

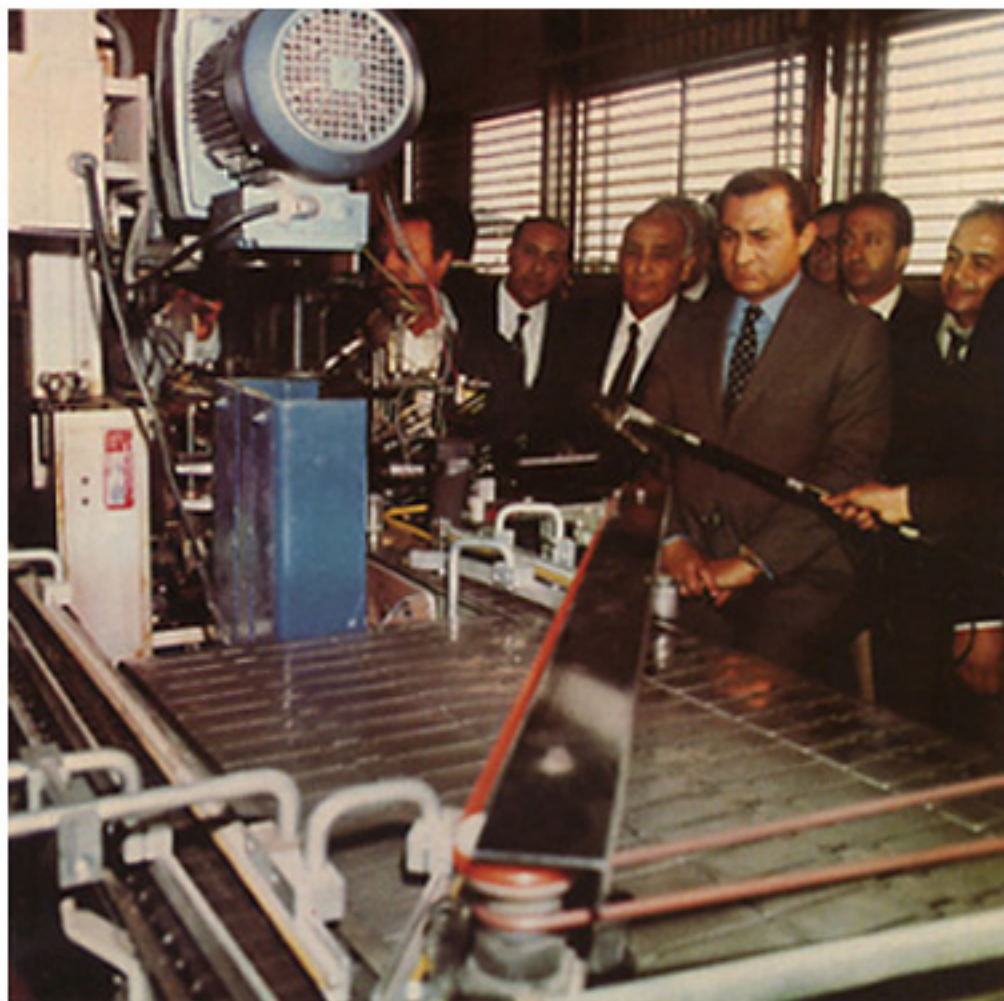
بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

تَقْدِيرًا لِمَدْرَ لِحْزَانِ الْمَضْعِ الَّذِي يُؤْنِسُ أَحِبَّائَنَا مِنْ رَجَائِ
الِدَّةِ بِأَيْدِي صَرْبِهِ

تَحْفَتِكُمْ جَمِيعًا مَعَ تَهْنِئَاتِي بِالسُّبْحِ دَائِمًا
لِحُزْنِهِ بِلَدْنَاهُ وَنَحْنُ بِأَيْدِيكُمْ

محمد بن عبد الله
١٩٦٥/٤/١٩





بيانات عن الشركة

المساهمون:

- 1- الشركة العربية للصناعات الروائية والمستلزمات الطبية (أكريما).
 - 2- البنك الاطلسي المصري .
 - 3- شركة الجمهورية لتجارة الكيماويات والمستلزمات الطبية .
 - 4- شركة النيل للصناعات والكيماويات .
 - 5- شركة تنمية الصناعات الكيماوية (سهم مدروية) .
 - 6- شركة مصر للصناعات الطبية . 7- شركة العبوات الروائية .
- التكاليف الاستثمارية : ١٤٥ مليون جنيه .

الطاقة الانتاجية : كمية الانتاج ١٦ ألف طن زجاج سنوياً
موزعة كالتالي : زجاج عسلي ٨٠٠٠ طن سنوياً • زجاج ابيض ١٠٠٠ طن سنوياً

طبيعة وطرق التشغيل : التشغيل يتم اوتوماتيكياً وعلى المراحل الآتية :-

- الخلط .. تتم عملية خلط الخامات بمرحلة القلاط طبقاً لكويزات خطية للخواصات بواسطة جهاز الكمبيوتر وعلى أعلى مستوى فني حديث وتعمل بنظام اوتوماتيكى للتحذيرة والصعب لضمان استمرار انتاج خطي بمواصفات مودرن على مستوى جميع التشغيلات .
- التقشصيل .. تتم عملية التشكيل باستخدام ماكينات تشكيل S١ اوتوماتيكياً تتحكم في الوزن والطول والمقاس والقطر والسعة بصورة منتظمة وخطية ومستمرة .

مرحلة الفحص والتغليف .. تتم بهذه المرحلة عمليات الفحص الاوتوماتيكى والالكترونى والاشعاعى لمواد الزجاجات المنتجة بما يضمن استبعاد احدث انتاج غير مرغوب للمواصفات العالمية .

مرحلة المعالجة .. يمكن معالجة السطح الداخلي للزجاجات حسب الصنف أثناء التشكيل بما يضمن عدم وجود فواتح ثانوية تؤثر على مواصفات المنتج

